



INSTALLATIONS  
SYSTEME

# MODUL SYSTEM

[www.mhs.at](http://www.mhs.at)

SEIT  
25 JAHREN  
BESCHÄFTIGEN  
WIR UNS INTENSIV  
MIT DEM LEBENSMITTEL  
WASSER UND VERBESSERN MIT  
INNOVATIVEN LÖSUNGEN IN  
DER INSTALLATIONSTECHNIK  
DIE LEBENSQUALITÄT  
DER MENSCHEN  
NACHHAL-  
TIG.



# FÜR DIE BESTEN DAS ORIGINAL

**MHS entwickelt und produziert innovative Systemlösungen für die technische Gebäudeausstattung und setzt neue Maßstäbe in der Installationstechnik.**

MHS ist ein österreichischer Familienbetrieb, der 1995 gegründet wurde und heute in den Unternehmensbereichen Entwicklung, Produktion und Service rund 90 MitarbeiterInnen beschäftigt. Als Experte für die Herstellung hochwertiger Installationstechnik ist MHS heute führender Anbieter für einbaufertige Installationsboxen in Europa.

Der Erfolg beruht dabei auf den Ergebnissen eigener Entwicklungsarbeit sowie der engen Zusammenarbeit mit Partnerbetrieben (Co-Creation),

die uns täglich wertvolle Erkenntnisse aus der Praxis liefern. Bei MHS begnügt man sich aber nicht damit, auf die konkreten Anforderungen aus der Praxis zu reagieren, sondern versucht immer auch, einen Schritt weiter zu denken.

Die permanent steigende Zahl an Installationsvarianten und 20 gültige Patente zeugen dabei von der wegweisenden Qualitätsarbeit unseres Unternehmens.

Mittlerweile sind 25 Jahre Erfahrung in die Produkte der Firma MHS eingeflossen und haben zu einem Vorsprung geführt, der sich in unzähligen Details bemerkbar macht und für unsere Kunden Sicherheit über Jahrzehnte bedeutet.

Die Idee für eine vollkommen neue Technik, hohe Qualitätsziele, die Leidenschaft für jedes Detail und das einzigartige Know-How über Wasser – all diese Faktoren führten im Jahr 2016 zu der Entscheidung, die „Lebenswelt Wasser“ als Beispiel zur ganzheitlichen Kommunikation entstehen zu lassen.

Auf 800m<sup>2</sup> entstand eine einzigartige Ausstellung in der sämtliche Facetten über das Lebensmittel Wasser hautnah erfahrbar werden. Im zweiten Teil der Ausstellung werden diese Erfahrungen genutzt, um den technischen Kreislauf des Wassers in einem Gebäude besser zu verstehen.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch!



## Darauf ist MHS besonders stolz:

- ◆ ISO-zertifiziert 9001
- ◆ ISO-Zertifiziert 1090
- ◆ Staatliche Auszeichnung
- ◆ Produkte CE-Zertifiziert
- ◆ Bauaufsichtliche Zulassung vom „Deutschen Institut für Bautechnik“



# INNOVATION AUS LEIDENSCHAFT

MHS ENTWICKELT UND PRODUZIERT SEIT 25 JAHREN INNOVATIVE SYSTEMLÖSUNGEN FÜR DIE TECHNISCHE GEBÄUDEAUSSTATTUNG UND SETZT NEUE MASSSTÄBE IN DER INSTALLATIONSTECHNIK.

**Im Produkt-Portfolio ist das MHS-Modulsystem ein zukunftsweiser Bestandteil.**

Die MHS-Modulsysteme sind industriell vorgefertigte Installationselemente,

welche die bewährte MHS-Boxtechnik mit Metallprofilen perfekt kombiniert.

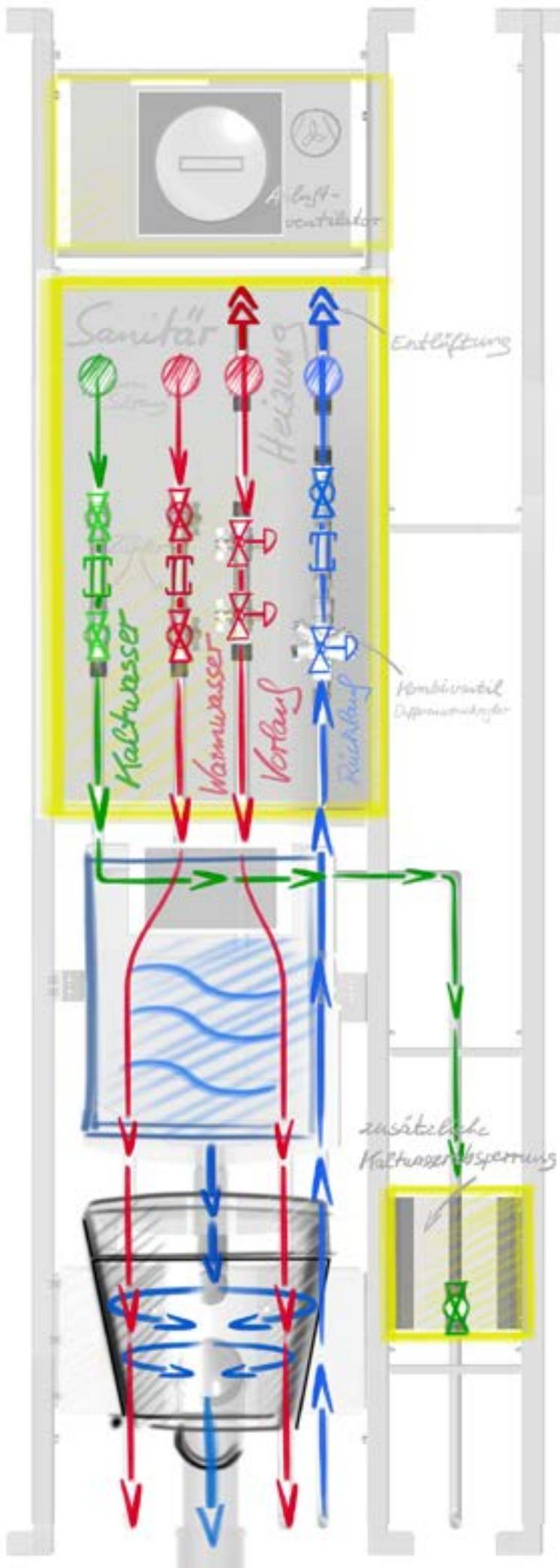
Das MHS-Modulsystem ist individuell einsetzbar in Vor- und Inwandinstallationen sowie im Massiv- und Trocken-

ausbau. Das System wird technisch an das jeweilige Bauvorhaben angepasst, damit eine perfekte Integration in die Wohnanlage erfolgen kann.

## FUNDAMENTALE EIGENSCHAFTEN DES MHS-MODULSYSTEMS

EINSATZBEREICH TRINKWASSER – DER SPEZIELLE MHS-ISOLIERKÖRPER HAT MEHRERE AUFGABEN NACHHALTIG ZU ERFÜLLEN:

- 1 Keine Einflussnahme auf das Trinkwasser**  
Durch die Verarbeitung des Isolierkörpers mittels Hochdrucktechnologie und spezieller Grundwerkstoffauswahl wird eine Beeinflussung gegenüber dem Lebensmittel Trinkwasser und den Rohrwerkstoffen ausgeschlossen.
- 2 Nachhaltig gegenüber der Bausubstanz**  
Der spezielle Isolierkörper, im Hochdruckverfahren hergestellt, entfaltet die höchste Produktqualität am Markt, schließt Schrumpfungen sowie Wasseraufnahme aus, hält den Auslass nachhaltig stabil, reduziert die Schallbelastung, ist hoch wärmegeklämt und lässt keine Schimmelbildung zu.
- 3 CE-Zertifizierung**  
Mit der CE-Zertifizierung nach EN 14308 und der allgemein bauaufsichtlichen Zulassung (Zulassungsnummer Z-23.14-1974) werden die normerfüllenden Eigenschaften für den Einsatz im Trinkwasserbereich bestätigt.
- 4 Doppelter Nutzen**  
Perfekte Kombination aus dem MHS Boxsystem und dem Modulsystem – zusammengeführt in einem Produkt.



## VORTEILE

- ◆ Sichere, saubere und schnelle Montage
- ◆ Klare Schnittstelle zwischen den Gewerken vor Ort
- ◆ Statisch geprüftes System
- ◆ Individuelle Raumgestaltung durch flexible Montageelemente
- ◆ Hohe Qualität durch industrielle Vorfertigung
- ◆ Intelligente und leistbare Projektentwicklung

## MERKMALE

- ◆ Schallentkoppeltes Installationssystem
- ◆ Rohrverbindungen und Armaturen werksseitig einer Dichtheitsprobe unterzogen
- ◆ Individuelle Ausführungen und perfekte Integration in die Wohnanlage
- ◆ Innenverrohrung Edelstahl

# MODULSYSTEM BEISPIELE

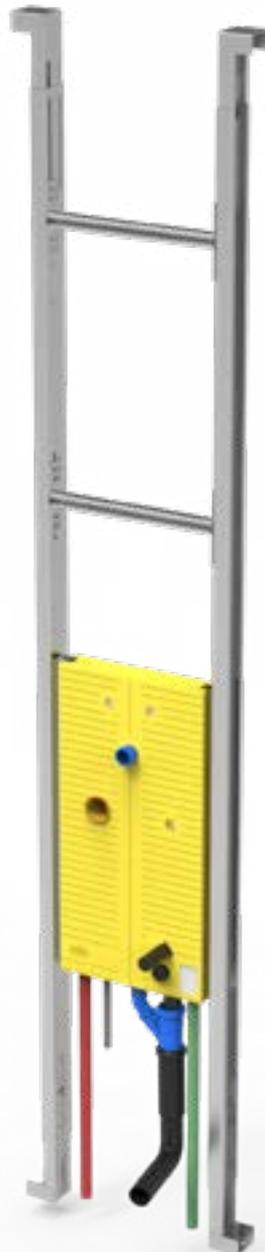
## MHS MODULSYSTEM

Waschtisch



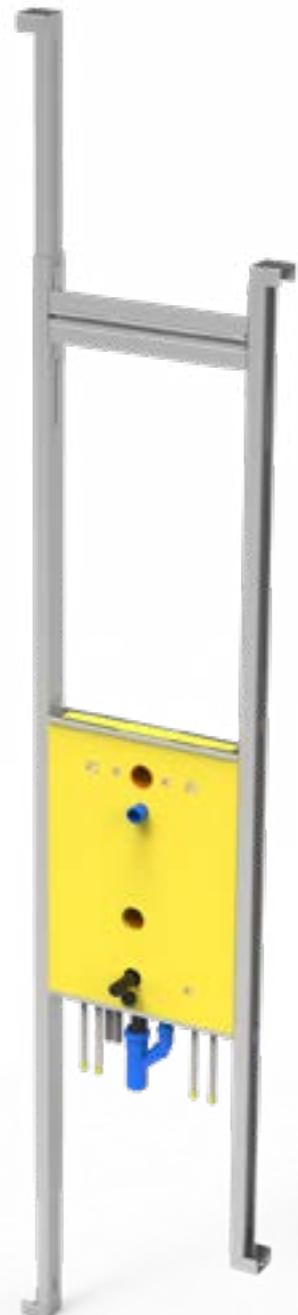
## MHS MODULSYSTEM

Speicher  
Waschmaschine



## MHS MODULSYSTEM

Wohnungsübergabe-  
station Thermograf



## MHS Modulsystem Matchcode: M00034 WC-Spülkasten – Übergabestation Sanitär und Heizung – Lüfter Unterkonstruktion-Modul

**PAM: M00034**

### WC Spülkasten:

Geberit-109300.00.5 ohne Drückerplatte, inkl. Abflussbogen DN 90mm, Schallschutzmontageset für WC Montage, Anschlusset für Wand WC

### Übergabestation:

#### Sanitär:

Kalt und Warmwasser DVGW geprüfte Absperrungen im Übergabekasten

**Kaltwasser:** Wasserzähler-Einbaugarnitur Figur 3514 3/4“ 2x BWT Mondseer mit Überwurfmutter und Passtück 110mm

**Warmwasser:** Wasserzähler-Einbaugarnitur Figur 3514 3/4“ 2x BWT Mondseer mit Überwurfmutter und Passtück 110mm, Kalt und Warmwasser Ausgang zum Strang mit Übergang Edelstahl 1.4401 3/4“ Innengewinde, Verrohrung Edelstahl DA22mm, im Bodenbereich wird ein Übergang Edelstahl 1.4401 3/4“ Innengewinde vorbereitet

#### Heizung:

**Vorlauf:** 2x Absperrung Kugelhahn 3/4“, TA Compact-DP Differenzdruckregler vormontiert mit Überwurfmutter, Art.Nr. 52164-220, Schwimmerentlüfter montiert am höchsten Punkt, Übergang Edelstahl 1.4401 3/4“ Innengewinde vormontiert, Verrohrung Edelstahl DA22mm

**Rücklauf:** 2x Absperrung Kugelhahn 3/4“ mit Fühlereinsparungen inkl. Passtück 110mm, Schwimmerentlüfter montiert am höchsten Punkt, Übergang Edelstahl 1.4401 3/4“ Innengewinde vormontiert, Verrohrung Edelstahl DA22mm

### Übergabekasten:

GöBe: 500x700mm, Verzinktes Blech inkl Türl, Stellbereich 20-60mm, Türl Weiß RAL 9010 beschichtet Magnetverschluss, Entlüfterschlitze am oberen und unteren Bereich 400x3mm 4 Stück übereinander, Thermischer Trennsteg im Kasten zwischen Sanitär Rohren mittels Amaflex-Stege, Rohr-führung vom Strang von hinten in den Kasten

### Lüftung:

Montierte Holzplatte zur Befestigung des Lüfters

### Power Application Modul:

Verzinkte Konstruktion statisch bestimmt laut gültigen Regelwerken

Ausschubbereich am Boden 0-300mm, Ausschubbereich an der Decke 0-500mm, Geschoßhöhen von 2500-3000mm, Inkl. Befestigungsmaterial und Schallentkopplung an den Befestigungspunkten

### Gesamte Einbautiefe:

Mindestens 170mm





**MHS GmbH**

Montagesysteme für Heizung und Sanitär

Gewerbepark 11, A-8510 Stainz

T +43/3463/5650

office@mhs.at