



INSTALLATIONS
SYSTEME

MODUL SYSTEM

www.mhs.at

SEIT
25 JAHREN
BESCHÄFTIGEN
WIR UNS INTENSIV
MIT DEM LEBENSMITTEL
WASSER UND VERBESSERN MIT
INNOVATIVEN LÖSUNGEN IN
DER INSTALLATIONSTECHNIK
DIE LEBENSQUALITÄT
DER MENSCHEN
NACHHAL-
TIG.



**MEIN WASSER.
MEIN LEBEN.**

mhs
box
SYSTEME



FÜR DIE BESTEN DAS ORIGINAL

MHS entwickelt und produziert innovative Systemlösungen für die technische Gebäudeausstattung und setzt neue Maßstäbe in der Installationstechnik.

MHS ist ein österreichischer Familienbetrieb, der 1995 gegründet wurde und heute in den Unternehmensbereichen Entwicklung, Produktion und Service rund 90 MitarbeiterInnen beschäftigt. Als Experte für die Herstellung hochwertiger Installationstechnik ist MHS heute führender Anbieter für einbaufertige Installationsboxen in Europa.

Der Erfolg beruht dabei auf den Ergebnissen eigener Entwicklungsarbeit sowie der engen Zusammenarbeit mit Partnerbetrieben (Co-Creation),

die uns täglich wertvolle Erkenntnisse aus der Praxis liefern. Bei MHS begnügt man sich aber nicht damit, auf die konkreten Anforderungen aus der Praxis zu reagieren, sondern versucht immer auch, einen Schritt weiter zu denken.

Die permanent steigende Zahl an Installationsvarianten und 20 gültige Patente zeugen dabei von der wegweisenden Qualitätsarbeit unseres Unternehmens.

Mittlerweile sind 25 Jahre Erfahrung in die Produkte der Firma MHS eingeflossen und haben zu einem Vorsprung geführt, der sich in unzähligen Details bemerkbar macht und für unsere Kunden Sicherheit über Jahrzehnte bedeutet.

Die Idee für eine vollkommen neue Technik, hohe Qualitätsziele, die Leidenschaft für jedes Detail und das einzigartige Know-How über Wasser – all diese Faktoren führten im Jahr 2016 zu der Entscheidung, die „Lebenswelt Wasser“ als Beispiel zur ganzheitlichen Kommunikation entstehen zu lassen.

Auf 800m² entstand eine einzigartige Ausstellung in der sämtliche Facetten über das Lebensmittel Wasser hautnah erfahrbar werden. Im zweiten Teil der Ausstellung werden diese Erfahrungen genutzt, um den technischen Kreislauf des Wassers in einem Gebäude besser zu verstehen.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch!



Darauf ist MHS besonders stolz:

- ◆ ISO-zertifiziert 9001
- ◆ ISO-Zertifiziert 1090
- ◆ Staatliche Auszeichnung
- ◆ Produkte CE-Zertifiziert
- ◆ Bauaufsichtliche Zulassung vom „Deutschen Institut für Bautechnik“



INNOVATION AUS LEIDENSCHAFT

MHS ENTWICKELT UND PRODUZIERT SEIT 25 JAHREN INNOVATIVE SYSTEMLÖSUNGEN FÜR DIE TECHNISCHE GEBÄUDEAUSSTATTUNG UND SETZT NEUE MASSSTÄBE IN DER INSTALLATIONSTECHNIK.

Im Produkt-Portfolio ist das MHS-Modulsystem ein zukunftsweiser Bestandteil.

Die MHS-Modulsysteme sind industriell vorgefertigte Installationselemente,

welche die bewährte MHS-Boxtechnik mit Metallprofilen perfekt kombiniert.

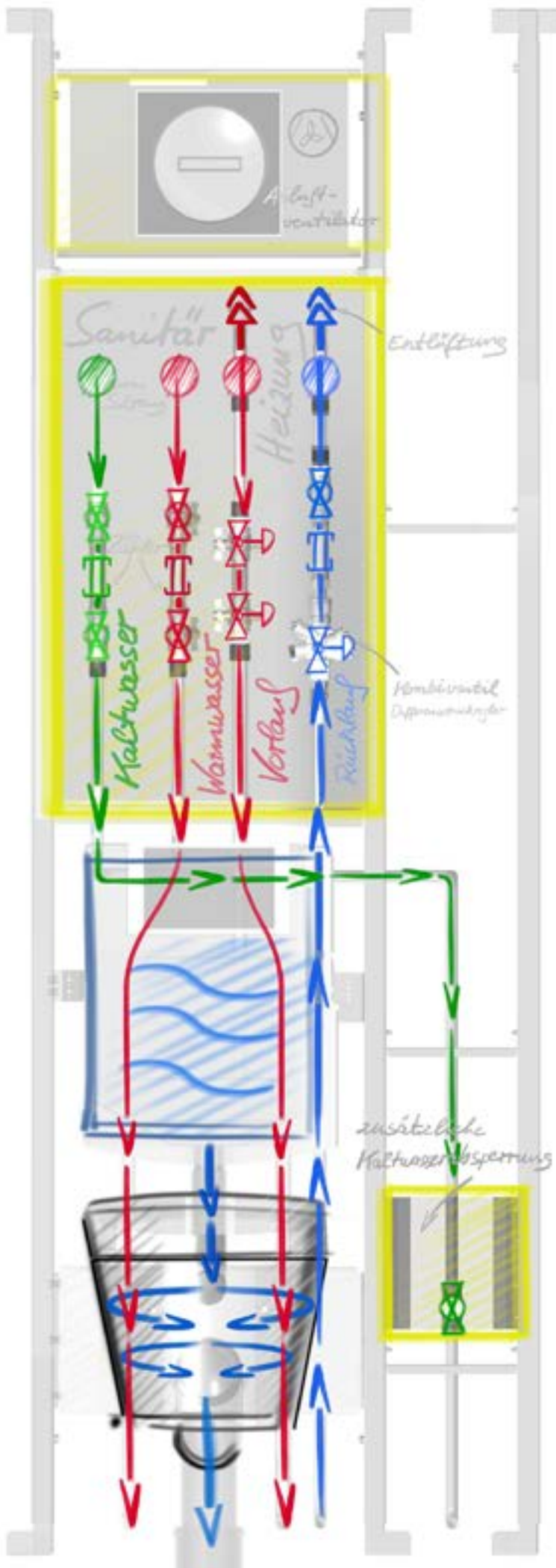
Das MHS-Modulsystem ist individuell einsetzbar in Vor- und Inwandinstallationen sowie im Massiv- und Trocken-

ausbau. Das System wird technisch an das jeweilige Bauvorhaben angepasst, damit eine perfekte Integration in die Wohnanlage erfolgen kann.

FUNDAMENTALE EIGENSCHAFTEN DES MHS-MODULSYSTEMS

EINSATZBEREICH TRINKWASSER – DER SPEZIELLE MHS-ISOLIERKÖRPER HAT MEHRERE AUFGABEN NACHHALTIG ZU ERFÜLLEN:

- 1 Keine Einflussnahme auf das Trinkwasser**
Durch die Verarbeitung des Isolierkörpers mittels Hochdrucktechnologie und spezieller Grundwerkstoffauswahl wird eine Beeinflussung gegenüber dem Lebensmittel Trinkwasser und den Rohrwerkstoffen ausgeschlossen.
- 2 Nachhaltig gegenüber der Bausubstanz**
Der spezielle Isolierkörper, im Hochdruckverfahren hergestellt, entfaltet die höchste Produktqualität am Markt, schließt Schrumpfungen sowie Wasseraufnahme aus, hält den Auslass nachhaltig stabil, reduziert die Schallbelastung, ist hoch wärmegeklämt und lässt keine Schimmelbildung zu.
- 3 CE-Zertifizierung**
Mit der CE-Zertifizierung nach EN 14308 und der allgemein bauaufsichtlichen Zulassung (Zulassungsnummer Z-23.14-1974) werden die normerfüllenden Eigenschaften für den Einsatz im Trinkwasserbereich bestätigt.
- 4 Doppelter Nutzen**
Perfekte Kombination aus dem MHS Boxsystem und dem Modulsystem – zusammengeführt in einem Produkt.



VORTEILE

- ◆ Sichere, saubere und schnelle Montage
- ◆ Klare Schnittstelle zwischen den Gewerken vor Ort
- ◆ Statisch geprüfetes System
- ◆ Individuelle Raumgestaltung durch flexible Montageelemente
- ◆ Hohe Qualität durch industrielle Vorfertigung
- ◆ Intelligente und leistbare Projektentwicklung

MERKMALE

- ◆ Schallentkoppeltes Installationssystem
- ◆ Rohrverbindungen und Armaturen werksseitig einer Dichtheitsprobe unterzogen
- ◆ Individuelle Ausführungen und perfekte Integration in die Wohnanlage
- ◆ Innenverrohrung Edelstahl

MODULSYSTEM BEISPIELE

MHS MODULSYSTEM

Waschtisch



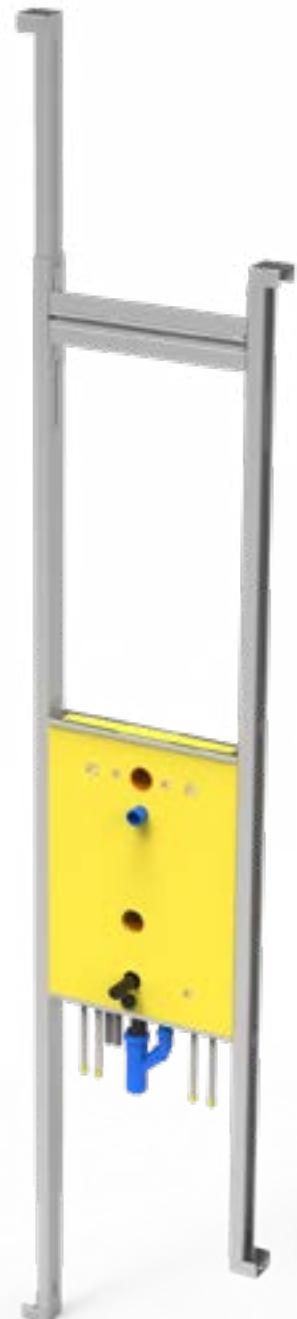
MHS MODULSYSTEM

Speicher
Waschmaschine



MHS MODULSYSTEM

Wohnungsübergabe-
station Thermograf



MHS Modulsystem Matchcode: M00034 WC-Spülkasten – Übergabestation Sanitär und Heizung – Lüfter Unterkonstruktion-Modul

PAM: M00034

WC Spülkasten:

Geberit-109300.00.5 ohne Drückerplatte, inkl. Abflussbogen DN 90mm, Schallschutzmontageset für WC Montage, Anschlusset für Wand WC

Übergabestation:

Sanitär:

Kalt und Warmwasser DVGW geprüfte Absperrungen im Übergabekasten

Kaltwasser: Wasserzähler-Einbaugarnitur Figur 3514 3/4“ 2x BWT Mondseer mit Überwurfmutter und Passtück 110mm

Warmwasser: Wasserzähler-Einbaugarnitur Figur 3514 3/4“ 2x BWT Mondseer mit Überwurfmutter und Passtück 110mm, Kalt und Warmwasser Ausgang zum Strang mit Übergang Edelstahl 1.4401 3/4“ Innengewinde, Verrohrung Edelstahl DA22mm, im Bodenbereich wird ein Übergang Edelstahl 1.4401 3/4“ Innengewinde vorbereitet

Heizung:

Vorlauf: 2x Absperrung Kugelhahn 3/4“, TA Compact-DP Differenzdruckregler vormontiert mit Überwurfmutter, Art.Nr. 52164-220, Schwimmerentlüfter montiert am höchsten Punkt, Übergang Edelstahl 1.4401 3/4“ Innengewinde vormontiert, Verrohrung Edelstahl DA22mm

Rücklauf: 2x Absperrung Kugelhahn 3/4“ mit Fühlereingängen inkl. Passtück 110mm, Schwimmerentlüfter montiert am höchsten Punkt, Übergang Edelstahl 1.4401 3/4“ Innengewinde vormontiert, Verrohrung Edelstahl DA22mm

Übergabekasten:

GöBe: 500x700mm, Verzinktes Blech inkl. Tür, Stellbereich 20-60mm, Tür Weiß RAL 9010 beschichtet Magnetverschluss, Entlüfterschlitze am oberen und unteren Bereich 400x3mm 4 Stück übereinander, Thermischer Trennsteg im Kasten zwischen Sanitär Rohren mittels Amaflex-Stege, Rohr-führung vom Strang von hinten in den Kasten

Lüftung:

Montierte Holzplatte zur Befestigung des Lüfters

Power Application Modul:

Verzinkte Konstruktion statisch bestimmt laut gültigen Regelwerken



Ausschubbereich am Boden 0-300mm, Ausschubbereich an der Decke 0-500mm, Geschoßhöhen von 2500-3000mm, Inkl. Befestigungsmaterial und Schallentkopplung an den Befestigungspunkten

Gesamte Einbautiefe:

Mindestens 170mm





MHS GmbH

Montagesysteme für Heizung und Sanitär

Gewerbepark 11, A-8510 Stainz

T +43/3463/5650

office@mhs.at